

Malzeme / Material : 300 Serisi Paslanmaz Çelik / 300 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions									Kuvvet / Forces	Ürün / Product
Çap Diameter	Shaft Kodu Shank Code	 +0.01	 Min.	 Min.	A Max.	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.KFS00
M2x 0.4	M2	3.73	1.53	4.2	1.53	4.19	5.56	1.5	3	04.KFS00.M02000

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

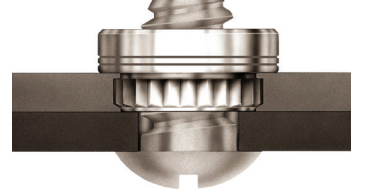
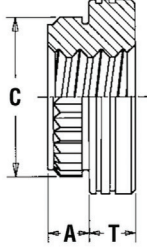
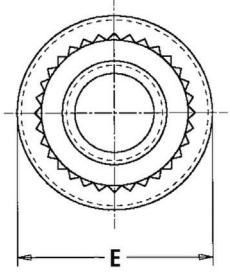
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 300 Serisi Paslanmaz Çelik / 300 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions									Kuvvet / Forces	Ürün / Product
Çap Diameter	Shaft Kodu Shank Code	 +0.01	 Min.	 Min.	A Max.	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.KFS00
M3x 0.5	M3	4.22	1.53	4.4	1.53	4.68	5.56	1.5	3	04.KFS00.M03000

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

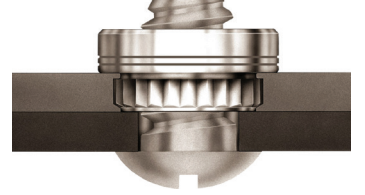
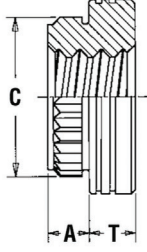
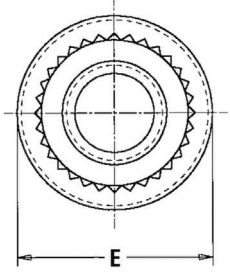
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 300 Serisi Paslanmaz Çelik / 300 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions									Kuvvet / Forces	Ürün / Product
Çap Diameter	Shaft Kodu Shank Code	 +0.01	 Min.	 Min.	A Max.	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.KFS00
M4x 0.7	M4	6.4	1.53	6.4	1.53	6.81	8.74	2	3	04.KFS00.M04000

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

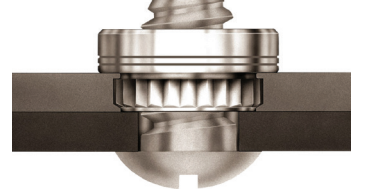
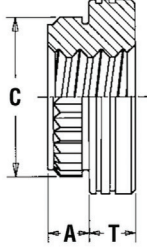
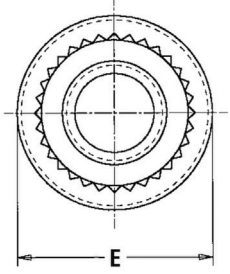
* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.





Malzeme / Material : 300 Serisi Paslanmaz Çelik / 300 Series Stainless Steel

Ölçülendirme / Dimensions									Kuvvet / Forces	Ürün / Product
Çap Diameter	Shaft Kodu Shank Code	 +0.01	 Min.	 Min.	A Max.	C ±0.08	E ±0.13	T ±0.13	Max. Nut Tightening Torque Max. Somun Sıkma Torku (N-m)	 04.KFS00
M5x 0.8	M5	6.9	1.53	7.1	1.53	7.37	9.53	3	3	04.KFS00.M05000

* Tüm ölçüler mm cinsindendir. / All dimensions are in mm

* Tüm boy ölçülerinde [+0,1/-0,5] mm tolerans değeri olasıdır. / A tolerance value of [+0,1/-0,5] mm is possible for all length dimensions

* 1,5 mm veya daha az malzeme kalınlığı için örste bir havşa deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or less, a countersunk hole is needed in the anvil.

* 1,5 mm veya daha fazla malzeme kalınlığı için örste bir geçiş deliği gereklidir. / For material thickness of 1.5mm or more, a trough-hole is needed in the anvil

* Uygulama videosu için QR kodu okutun. / Scan the QR code for the application video.

